

IMPASOL® DISOLVENTE S80

LÍQUIDO DE LIMPIEZA EXTRA FUERTE, ABSOLUTAMENTE SEGURO, ESPECÍFICO PARA POLÍMEROS NO RETICULADOS, ADHESIVOS Y PRODUCTOS DIFÍCILES DE ELIMINAR. CONTAMINANTES
SUSTITUYE SOLUCIONES CLORADAS, XILENO, ACETONA Y MEK

IMPASOL® DISOLVENTE S80 está desarrollado específicamente para la **eliminación de polímeros no reticulados** y como reemplazo inmediato para la eliminación de pinturas, barnices, tintas y adhesivos utilizados en la fabricación. **Permite la eliminación de trazas residuales de polímeros durante el prensado por extrusión**, sobre tornillos, pero también sobre moldes, máquinas o sus piezas. **Disolvente único para adhesivos de contacto (incluso resinas) reticulados bajo UV.**

IMPASOL® DISOLVENTE S80 Es muy eficaz sobre celulosas carboxalquídicas. Limpia y elimina antes de finalizar la polimerización la mayoría de pinturas, barnices, tintas, resinas y adhesivos. **Es ideal para la eliminación universal de cualquier base de resina y productos de resina (pinturas, tintas, adhesivos). Muy eficaz en una amplia gama de productos no reticulados, limpia de forma extra fuerte y segura.** Proporciona una eliminación eficaz y económica de una amplia variedad de recubrimientos, sistemas de un solo componente, sistemas curables por calor e incluso sistemas polimerizados por UV antes de la reticulación.

- **100% biodegradable**
- **No inflamable - No entra en ZONA ATEX**
- Limpia en frío y en caliente.
- Desengrasa sin dejar residuos
- **Anticorrosivo**
- Poder de decapado extremo
- **Evaporación óptima**
- **Tensión superficial única**
- **Económico: lavable con agua, pérdidas mínimas por evaporación.**
- **Garantizado libre de sustancias tóxicas, venenosas y cancerígenas.**



¡ABSOLUTAMENTE SEGURO, NO TIENE SÍMBOLO CLP!

No pone en peligro la salud por inhalación de sustancias nocivas, no irrita la piel, no pone en peligro la naturaleza, no provoca cambios climáticos y proporciona un medio ambiente absolutamente seguro.

Ambiente de trabajo seguro.



El uso de **DISOLVENTE IMPASOL® S80** No requiere inversión posterior en costosas líneas de lavado, medidas de seguridad, almacenamiento especial de sustancias inflamables y corrosivas, etc. Se adapta muy fácilmente a cualquier proceso de decapado y desengrasado (muy adecuado para baños de remojo e inmersión). Reduce significativamente el tiempo de desengrasado y desengrasado.

APLICACIÓN DEL DISOLVENTE IMPASOL® S80

- *Lavado y limpieza de sistemas, bombas, pistolas pulverizadoras y cabezales.*
- *Sistemas de lavado y limpieza de boquillas de resinas de poliéster y celulosa, PVA, geles y pinturas*
- *Lavado y limpieza de sellos de resina*
- *Lavado y limpieza de aplicadores y boquillas contaminados con resinas, adhesivos, pinturas y espumas.*
- *Limpieza de pinceles, rodillos, herramientas, aplicadores y utensilios de resinas de poliéster y pinturas*
- *Remojo, pulverización y limpieza de rodillos, aplicadores, boquillas y difusores de acero inoxidable - eliminación de recubrimientos de pinturas, barnices, tintas, resinas, adhesivos y huecograbado*
- *Limpieza de serigrafías y sus componentes también en textiles*
- *Limpieza de superficies contaminadas con resinas, adhesivos, pinturas, barnices y tintas.*
- *Limpieza por aspersión y cepillado de tanques de almacenamiento, tanques de producción y equipos de mezcla*
- *Limpieza con microfibras de estructuras de maquinaria de tintas y pinturas*
- *Limpieza de equipos de aplicación (cabinas de pintura) de resinas, pinturas, barnices y lacas*
- *Quitar pegatinas y etiquetas*
- *Limpieza de tanques de resina, depósitos, equipos de mezcla y dosificación*
- *Eliminación de pinturas y barnices en la industria gráfica*

Inflamabilidad: Tiene un punto de inflamación en un recipiente cerrado según la norma ISO 2719 de 75 °C, por lo que el producto NO es inflamable. Por lo tanto, es ideal cuando existe riesgo de ignición a altas temperaturas y un incendio podría causar daños importantes.

Olor: No tiene un olor penetrante e irritante como los solventes clorados. Mejora significativamente las condiciones ergonómicas en espacios reducidos y sin ventilación.

Tasa de evaporación: La velocidad de evaporación es de 2,5 horas. Es ideal cuando se necesita dejar el producto mucho tiempo sin pérdidas de evaporación. Se evapora menos a temperatura ambiente y la pérdida por evaporación es mínima. Es isotrópico y su velocidad de evaporación es constante.

Poder disolvente: Con un índice KB INMEDITABLE, disuelve la mayoría de los recubrimientos de manera excelente. Irónicamente, es compatible con la mayoría de los plásticos y cauchos.

Densidad: Tiene una densidad aparente baja de 951 Kg/m³. Esta baja densidad evita que la suciedad "flote" en la superficie (un problema que puede surgir con los disolventes de hidrocarburos clorados, donde las partículas disueltas se depositan nuevamente sobre las piezas durante su remoción).

Hidrólisis: No contiene ningún estabilizador por lo que no presenta riesgo de autohidrólisis. Este disolvente de alto índice de pureza tiene las mismas propiedades que los disolventes clorados, pero pueden provocar graves problemas de oxidación con su base regenerada o una mala estabilidad, sobre todo antes del tratamiento de superficies.

Compatibilidad: Tiene una tensión superficial baja (menos de 28,8 dinas/cm), una humectabilidad superficial y una capacidad de dilución extremadamente buenas. Esta característica, junto con su alta capacidad desengrasante, hace que este producto sea muy económico.

Desengrasante: Excelente disolvente para aceites puros o en emulsión, ya sean minerales o sintéticos, utilizados para lubricación o acabado de metales. Es ideal para la eliminación de lubricantes y grasas. Elimina residuos de adhesivos de cintas y algunas pinturas que no se han secado por completo. Es un excelente disolvente para productos a base de celulosa. Puede utilizarse como agente selectivo para eliminar adhesivos o selladores no curados. Elimina productos de protección de aceite o cera utilizados para protección temporal de forma extremadamente rápida. Diluye bien el aceite de silicona.

Dilución: Se puede utilizar como diluyente para ciertos compuestos orgánicos, para aceites minerales y sintéticos, incluidos ésteres, grasas, vaselina y parafinas líquidas. También es adecuado como diluyente para ciertos elastómeros y la mayoría de las resinas termoplásticas no curadas y curadas por calor (adhesivos termofusibles).

Limpieza: Disuelve celulosa, resinas y polímeros. Reemplaza acetonas y gasolinas peligrosas e inflamables en muchas aplicaciones de limpieza. Su potencia lo hace excelente para diluir, remover y limpiar tintas líquidas y geles de serigrafía. Puede usarse para limpiar cualquier superficie contaminada con suciedad orgánica o inorgánica.

La regeneración del producto puede realizarse por destilación o sedimentación.

La temperatura de destilación de **DISOLVENTE IMPASOL® S80** La temperatura ambiente es de 184-193 °C. La destilación más adecuada es la de presión reducida a temperaturas de hasta 150 °C. Por ejemplo, a una presión de 0,2 bar (200 mbar) y a una temperatura de 125-145 °C (valores calculados). La duración de la destilación depende del aparato de destilación.

La regeneración del producto más ventajosa: la **DISOLVENTE IMPASOL® S80** Tiene una densidad baja de 951 kg/m³ y una viscosidad de 3,7. **Por su densidad, poder humectante y energía superficial (28,8 mN/m), permite la sedimentación de la suciedad disuelta durante el lavado en el fondo de la tina.** Su baja densidad e ingredientes especiales evitan que la suciedad "flote" en la superficie o en la solución (un problema que surge con los solventes de hidrocarburos clorados donde las partículas disueltas se depositan nuevamente en las piezas durante su eliminación).

MODO DE EMPLEO:

Inmersión, Inmersión y mezcla, Remojo, Circulación, Pincel, Microfibra, Tampón, Pulverización a baja presión, Ultrasonido

CARACTERÍSTICA	NORMA	VALOR	UNIDAD
Apariencia	Visualmente	Líquido	
Color	Interno CQ 016	Transparente	
Prueba de corrosión de placa de cobre durante 100 h a 40 °C	ASTM D 130	1a	Registro
Dilución con agua		100%	
Índice KB, capacidad disolvente	ASTM D 1133	no medible	[bonitación]
Índice de refracción de la luz, a 20°C	ASTM D 1218	1,4210	
Densidad, a 25°C	EN ISO 12 185	951	kg/m ³
Punto de inflamación en un recipiente cerrado	ISO 2719	75	°C
Punto de autoignición	ASTM E 659	267	°C
Punto de congelación	ASTM D 97	- 83	°C
Residuo después de la evaporación	ASTM D 1209	0	%
Tasa de evaporación relativa (éter=1)	DIN 53 170	351	
Presión de vapor (tensión) a 20°C	NF M 07 007	0,37	mbar
Tensión superficial a 20°C	ISO 6295	28,8	Dinas/cm
Viscosidad a 25°C	ASTM D 445	3,7	mm ² /s
Tasa de evaporación	Norma NF T 30 301	150	minutos

Instrucciones de uso:

IMPASOL® DISOLVENTE S80 Es un removedor limpio aplicable a todo tipo de materiales.

Se puede utilizar limpio, frío o caliente hasta 60°C. **Las piezas individuales se pueden limpiar mediante remojo (en baño con o sin circuito) o incluso mediante ultrasonidos.** Alternativamente, **DISOLVENTE IMPASOL® S80** Se puede aplicar y, tras ablandar y despegar la capa, enjuagar con agua a presión para eliminar rápidamente los contaminantes más gruesos (pinturas, barnices, revestimientos), reduciendo así el consumo de producto. El tiempo de eliminación depende del espesor (grosor) y del grado de curado (polimerización), de la temperatura durante la eliminación y del posible uso de un circuito. **IMPASOL® DISOLVENTE S80 Es capaz de eliminar recubrimientos débiles (5-10 µm) en aproximadamente 2 a 8 minutos. En el caso de eliminar múltiples capas de recubrimiento, este tiempo puede ser incluso más largo (30 min o más) dependiendo del número de capas de recubrimiento o si se utiliza en una lavadora ultrasónica hasta 60 °C a 25 o 40 kHz.**

Embalaje: 5l, 30l y 200l

SERVICIO HFsro, Plešnice 25, 330 33 República Checa, Tel: +420

377 279 255, correo electrónico: impasol@hfservis.cz

www.impasol.com