

IMPASOL® ARED

**LÍQUIDO, DE LIMPIEZA Y ELIMINACIÓN EXTRA RÁPIDA PARA PINTURAS, TINTAS, BARNICES, RESINAS Y ADHESIVOS
REPLACES ACETONA Y AROMÁTICOS**

IMPASOL® ARED se ha desarrollado específicamente como sustituto inmediato de la ACETONA y el ACETONE THINNER (C 6000) para eliminar pinturas, barnices, tintas y adhesivos utilizados en la fabricación. **Mejora significativamente las condiciones de seguridad.**

Es ideal para eliminar resinas y productos a base de URETANO, PU, ISOCIANATO, acrílico, epoxi, alquídico y poliéster (pinturas, tintas, adhesivos y productos).

Eliminación altamente eficaz y económica de una amplia gama de revestimientos, sistemas monocomponentes, sistemas termoestables e incluso sistemas de polimerización UV antes del final de la polimerización.

Limpia la mayoría de las tintas, pinturas, barnices, resinas y adhesivos antes del final de la POLIMERIZACIÓN.

Al utilizarlo, evitará los disolventes tóxicos, peligrosos e inflamables.

PRESTACIONES

LIMPIADOR EN FRÍO

Evaporación extra
rápida Anticorrosivo
COV 0,79

Fuerza de eliminación
extrema Tensión
superficial única
Desengrasante no
residual

Garantía de ausencia de sustancias tóxicas, cancerígenas y nocivas

IMPASOL® ARED es muy eficaz para una amplia gama de aplicaciones y productos, limpia de forma rápida y segura.

!!!IMPASOL® ARED NO TIENE ESTE SÍMBOLO CLP !!!



IMPASOL® ARED está especialmente recomendado para:

- **Inmersión y pulverización de aplicadores, rodillos, boquillas y difusores contaminados con barnices, pinturas, adhesivos y resinas.**
- **Limpieza de tanques, accesorios, depósitos, equipos de mezcla de resinas, pinturas y barnices.**
- **Eliminación rápida de tintas y barnices en la industria gráfica (serigrafía)**

MODO DE EMPLEO

☺ Paño ☺ Tampón ☺ Inmersión ☺ Ultrasonido ☺ Brocha y pincel

 **Circulación**

 **Inmersión y mezcla**

 **Pulverización a baja presión**

SOLICITUD

- Aclarado y limpieza de sistemas, bombas, pistolas pulverizadoras y cabezales, así como equipos de producción de PU. Aclarado y limpieza de sistemas de depósitos de resinas de poliéster, geles y pinturas.**
 - Aclarado de depósitos de tinta en impresión offset y flexografía.**
 - Aclarado y limpieza de aplicadores y boquillas contaminados con resinas, adhesivos y pinturas**
 - Limpieza de brochas, rodillos, herramientas, aplicadores y utensilios de resinas de poliéster y pinturas.**
 - Inmersión, pulverización y limpieza de cilindros de acero inoxidable: eliminación de revestimientos de pintura y adhesivos. Eliminación de pegatinas y etiquetas**
 - Limpieza de serigrafía sobre vidrio, plásticos, metales, textiles - aplicación por pulverización. Limpieza de superficies contaminadas con resinas, adhesivos, pinturas, barnices y tintas. Limpieza de serigrafías y sus componentes.**
 - Lavado de tanques, equipos de mezcla y dosificación de resinas.**
 - Limpieza por pulverización y cepillado de tanques de producción y mezcladoras. Limpieza de equipos de aplicación (cabinas de pulverización).**
- Eliminación de marcas en cables eléctricos elastoméricos.**

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR	UNIDAD
Apariencia	Visualmente	Líquido	
Color	Interne CQ 016	Transparente	
Ensayo - Corrosión de la placa de cobre 100 h a 40 ° C	ASTM D 130 NFM M 07015	1a	Registro
Estado físico	Visualmente	Líquido	
Diluibilidad en agua		mínimamente	
Índice KB, capacidad disolvente	ASTM D 1133	inconmensurable	[rating]
Densidad a 25 ° C	EN ISO 12 185	968	kg/m ³
Punto de inflamación en recipiente cerrado	ISO 2719	43	°C
Temperatura de autoignición	ASTM E 659	330	°C
Punto de congelación	ASTM D 97	-60	°C
Saldo tras evaporación	ASTM D 1209	0	%
Tasa de evaporación relativa (éter = 1)	DIN 53 170	37	
Presión de vapor a 20 ° C	NF M 07 007	0,41	kPa
Contenido aromático	NF M 07 024	0	% v/v
Contenido de benceno	ASTM D 4367	0	% (m/m)
Contenido en agua		0	% (m/m)
Contenido de cloro		0	% (m/m)
Contenido de azufre, CFC, HCFC		0	% (m/m)
Contenido de bromopropano		0	% (m/m)
Contenido de disolventes clorados		0	% (m/m)
Contenido en metales pesados		0	% (m/m)
Tensión superficial a 20 ° C	ISO 6295	26,9	Dinas/cm
Viscosidad a 25 ° C	ASTM D 445	0,8	mm ² /s
Velocidad de evaporación	NF T 30 301	6-8	minutos

ENVASES: 30 y 200 litros

HF SERVIS s.r.o., Plešnice 25, 330 33 Město Touškov
Tel. : 377 279 255, Correo electrónico: technik@hfservis.cz

www.hfservis.cz
www.impasol.com